

CQPM TECHNICIEN(NE) POLYVALENT(E) EN CHAUDRONNERIE

LIEN RNCP 36870



Objectifs de la formation

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Déterminer le mode opératoire et réaliser les développements.
- Tracer, découper et former les pièces d'éléments de chaudronnerie.
- Assembler ou pré-assembler un sous-ensemble chaudronné en atelier.
- Auto-contrôler la conformité de la fabrication d'un ensemble chaudronné.
- Préparer et déterminer la mode opératoire d'intervention à partir de relevés techniques.
- Réhabiliter ou installer un sous-ensemble chaudronné sur site.
- Auto-contrôler la conformité de l'intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie.
- Finaliser une intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie.



PUBLIC et PRÉREQUIS

- Salariés et demandeurs d'emploi avec une bonne motivation pour le métier et l'industrie.
- Savoir lire, écrire, compter.
- L'évaluation pré-formative en amont évalue les prérequis, motivation et capacités d'apprentissage, avec tests théoriques et entretien.

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Sélection sur tests et entretiens.

Accès selon les calendriers des sessions programmées.

LIEUX DE FORMATION

Auxerre / Nevers

TARIFS

Voir la grille tarifaire sur notre site.

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Évaluation individuelle de la capacité à suivre la formation

CERTIFICATION

Cette formation donne accès au CQPM « Technicien polyvalent en chaudronnerie » ou à un ou plusieurs Blocs de compétences :

- BDC01 « La fabrication d'un ensemble chaudronné en atelier »
- BDC02 « Les opérations de réhabilitation ou d'installation de chaudronnerie sur site »

Equivalence : niveau 4 (Baccalauréat)

CONTACT et RENSEIGNEMENTS

03 86 49 26 25

formation-continue@pole-formation.net

CQPM TECHNICIEN(NE) POLYVALENT(E) EN CHAUDRONNERIE

PROGRAMME / DURÉE

| MODULES MÉTIER | Durée (en heures) | Durée (en jours) |
|--|-------------------|------------------|
| Calculs professionnels | 14 | 2 |
| Lecture plans | 21 | 3 |
| Métallurgie | 21 | 3 |
| Analyse et gammes de fabrication | 21 | 3 |
| Traçage | 35 | 5 |
| Technologies de soudage | 21 | 3 |
| Pratique du soudage | 35 | 5 |
| Maintenance premier niveau | 7 | 1 |
| Connaissance des machines-outils et utilisation | 35 | 5 |
| Réalisation de pièces chaudronnées | 350 | 50 |
| Mesures et contrôles | 14 | 2 |
| Isométrie et lecture isométrique, réalisation d'éléments de tuyauterie | 35 | 5 |
| Spécificités liées aux chantiers | 35 | 5 |
| Sécurité au poste de travail | 7 | 1 |
| Fondamentaux de la qualité | 7 | 1 |
| Présentation aux épreuves du CQPM | 14 | 2 |
| TOTAL Parcours de formation en centre de formation | 672 | 96 |

MODALITÉS MOBILISÉES

Alternance ou temps plein.

Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM.

Mise en pratique personnalisée en cabine de soudage individuelle.

Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés (poste de montage, ligne de production).

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : pratique et mises en situations.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée (épreuve pratique), et de l'avis de l'entreprise d'accueil.

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Validation possible par blocs de compétences.

TAUX D'OBTENTION ET TAUX D'INSERTION

Données disponibles sur notre site Internet et sur le site <https://www.francecompetences.fr>

DÉBOUCHÉS

Le titulaire du CQPM possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer des emplois de :
conducteur de ligne de production, conducteur d'équipements de production, opérateur de production, réglleur...

PASSERELLE

Evolution possible vers le CQPM Soudeur industriel

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 58-89

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Le Pôle Formation 58-89 c'est

Des équipements à la pointe de la technologie (Ilôts de formation technique individualisés, e-learning...)

Des formations personnalisées

Pôle Formation 58-89

- 6 route de Monéteau, 89000 Auxerre

- 37 boulevard du Pré Plantin 58000 Nevers

www.pole-formation.net

