

CQPM OPÉRATEUR(TRICE) - RÉGLEUR(EUSE) SUR MACHINE OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR ENLEVEMENT DE MATIÈRE

LIEN RNCP 39640



Objectifs de la formation

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière..
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière.
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière.
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées.



PUBLIC et PRÉREQUIS

- Salariés et demandeurs d'emploi avec une bonne motivation pour le métier et l'industrie.
- Savoir lire, écrire, compter.
- L'évaluation pré-formation en amont évalue les prérequis, motivation et capacités d'apprentissage, avec tests théoriques et entretien.

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Sélection sur tests et entretiens.

Accès selon les calendriers des sessions programmées.

LIEUX DE FORMATION

Auxerre / Nevers

TARIFS

Voir la grille tarifaire sur notre site.

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Évaluation individuelle de la capacité à suivre la formation

CERTIFICATION

Cette formation donne accès au CQPM « opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière » ou à un ou plusieurs Blocs de compétences :

- BC01 « La préparation des opérations d'usinage sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière »
 - Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
 - Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière
 - Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière
 - Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- BC02 « La réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièce sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière et contrôle de la production »
 - Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
 - Contrôler la qualité de la production des pièces usinées

Équivalence : niveau 3 (CAP / BEP)

CONTACT et RENSEIGNEMENTS

03 86 49 26 25

formation-continue@pole-formation.net

CQPM OPÉRATEUR(TRICE) - RÉGLEUR(EUSE) SUR MACHINE OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR ENLEVEMENT DE MATIÈRE

PROGRAMME / DURÉE

MODULES MÉTIER	Durée (en heures)	Durée (en jours)
Programmation sur MOCN - tournage	49	7
Programmation sur MOCN - fraisage	49	7
Usinage sur MOCN	84	12
Technique d'usinage sur machine outils conventionnelle - tournage	49	7
Technique d'usinage sur machine outils conventionnelle - fraisage	49	7
Technologie, matériaux, calculs d'atelier	35	5
Lecture de plans	70	10
Mesure et contrôles de mesure	28	4
Communication opérationnelle	7	1
Fondamentaux de la qualité	7	1
Sécurité au poste de travail	7	1
Maintenance premier niveau	7	1
Préparation et présentation aux épreuves du CQPM	7	1
TOTAL Parcours de formation en centre de formation	448	64

MODALITÉS MOBILISÉES

Alternance ou temps plein.

Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM.

Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés (poste de montage, ligne de production).

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : pratique et mises en situations.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée (épreuve pratique), et de l'avis de l'entreprise d'accueil.

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Validation possible par blocs de compétences.

TAUX D'OBTENTION ET TAUX D'INSERTION

Données disponibles sur notre site Internet et sur le site <https://www.francecompetences.fr>

DÉBOUCHÉS

Le titulaire du CQPM possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer des emplois de :
usineur commande numérique, fraiseur commande numérique, tourneur, opérateur régleur sur centre d'usinage

PASSERELLE

Evolution possible vers le CQPM Technicien d'usinage

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 58-89

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Le Pôle Formation 58-89 c'est

Des équipements à la pointe de la technologie (Ilôts de formation technique individualisés, e-learning...)

Des formations personnalisées

Pôle Formation 58-89

- 6 route de Monéteau, 89000 Auxerre

- 37 boulevard du Pré Plantin 58000 Nevers

www.pole-formation.net

