



## Objectifs de la formation

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri-technologiques.
- Réaliser une intervention de maintenance préventive sur un équipement industriel pluri-technologiques.
- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri-technologiques.
- Réaliser une intervention de maintenance corrective sur un équipement industriel pluri-technologiques.
- Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique.
- Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel.



## PUBLIC et PRÉREQUIS

- Salariés et demandeurs d'emploi avec une bonne motivation pour le métier et l'industrie.
- Savoir lire, écrire, compter.
- Aptitudes manuelles et de raisonnement pratique.
- L'évaluation pré-formatrice en amont évalue les prérequis, motivation et capacités d'apprentissage, avec tests théoriques et entretien.

## MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Sélection sur tests et entretiens.

Accès selon les calendriers des sessions programmées.

## LIEUX DE FORMATION

Auxerre / Nevers

## TARIFS

Voir la grille tarifaire sur notre site.

## ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Évaluation individuelle de la capacité à suivre la formation

## CERTIFICATION

Cette formation donne accès au CQPM « Technicien en maintenance industrielle » ou à un ou plusieurs Blocs de compétences :

- BDC0208 « La réalisation d'une intervention de maintenance préventive »
- BDC0209 « La réalisation d'une intervention de maintenance corrective »
- BDC0210 « La contribution à la maintenance améliorative »

Equivalence : niveau 4 (Baccalauréat)

## CONTACT et RENSEIGNEMENTS

03 86 49 26 25

[formation-continue@pole-formation.net](mailto:formation-continue@pole-formation.net)

# CQPM TECHNICIEN(NE) EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE

## PROGRAMME / DURÉE

MODULES MÉTIER	Durée (en heures)	Durée (en jours)
Calculs professionnels	35	5
Technologies industrielles	210	30
Concept et terminologie de maintenance	14	2
Méthodologie de diagnostic de panne	70	10
Total Productive Maintenance TPM	21	3
Introduction à la gestion de production	14	2
Fondamentaux de la qualité	14	2
Mesure et contrôle de mesures	21	3
Communication opérationnelle	21	3
Sécurité au poste de travail	14	2
Présentation aux épreuves du CQPM	14	2
<b>TOTAL Parcours de formation en centre de formation</b>	<b>448</b>	<b>64</b>

## MODALITÉS MOBILISÉES

Alternance ou temps plein.

Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM.

Mise en pratique personnalisée sur installations pédagogiques et industrielles.

Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés (poste de montage, ligne de production).

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : pratique et mises en situations.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée (épreuve pratique), et de l'avis de l'entreprise d'accueil.

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Validation possible par blocs de compétences.

## TAUX D'OBTENTION ET TAUX D'INSERTION

Données disponibles sur notre site Internet et sur le site <https://www.francecompetences.fr>

## DÉBOUCHÉS

Le titulaire du CQPM possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer des emplois de : technicien en maintenance industrielle.

## PASSERELLE

Evolution possible vers le CQPM spécialisés en maintenance spécialisée (appareils à pression, appareils de chauffage au gaz, ascenseurs...), CQPM Chargé de maintenance industrielle

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Bourgogne 58-89

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

Le Pôle Formation 58-89 c'est

Des équipements à la pointe de la technologie (Ilôts de formation technique individualisés, e-learning...)

Des formations personnalisées

**Pôle Formation 58-89**

- 6 route de Monéteau, 89000 Auxerre

- 37 boulevard du Pré Plantin 58000 Nevers

[www.pole-formation.net](http://www.pole-formation.net)

